



# Chemlon® 230 G

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

## 一般信息

总览	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
用途	• 消费品应用领域
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 <sup>2</sup>	0.15 到 0.40	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	22900	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	3.0	%	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	1.23E+6	psi	ISO 178
弯曲应力	32600	psi	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-40°F	4.3	ft·lb/in <sup>2</sup>	
73°F	4.8	ft·lb/in <sup>2</sup>	
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	401	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	428	°F	ASTM D789
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.03 in)	HB		UL 94
极限氧指数	22	%	ISO 4589-2

## 加工信息

注射	额定值	单位制
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	455 到 473	°F
料筒中部温度	473 到 500	°F
料筒前部温度	473 到 518	°F
喷嘴温度	473 到 518	°F
加工 (熔体) 温度	473 到 518	°F

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> Dependent upon molding conditions particularly Mold temperature.